



KOMPLEX GYÁRTÁSI MEGOLDÁSOK A TERVEZÉSTŐL A KISZÁLLÍTÁSIG.

- 3D tervezés
- Síklézervágás
- Csőlézervágás
- Stancolás
- Élhajlítás
- Panelhajlítás
- Csőhajlítás, csőívelés
- Hegesztés, lakatosmunkák
- Szemcseszórás
- Elektrosztatikus porfestés
- Kiszállítás



LINARDICS KFT

Értéket adunk a fémnek.

Sorozatgyártásra optimalizált kapacitás:

Közepes és nagy darabszámú fémalkatrészek gyártását vállaljuk ipari partnereink számára, állandó minőség mellett. Folyamataink a stabil, ismételhető gyártásra és a beszállítói láncba illeszthető megbízható teljesítésre épülnek.

KÉRJEN AJÁNLATOT MÉG MA!

Küldje el a rajzát, amelyre mi megoldást adunk.
Várjuk ajánlatkérését, szakértőink készen állnak a gyártási megoldások kidolgozására.



linardicskft@linardics.hu



+36 22 503 865



8000 Székesfehérvár, Sóstó Ipari Park Osztrák utca 1.



linardics.hu



LÉZERVÁGÁS

Max. lemezméret:
3000 x 1500 mm.

Vágási tartomány:

- akár 20 mm szénacél,
- 15 mm rozsdamentes,
- 10 mm alumínium,
- vörös- és sárgaréz 8 mm-ig.

Gépeink:

- TRUMPF TruMatic 7000
Precíziós kombigép
stancoláshoz és
lézervágáshoz
- TRUMPF TruLaser 3030 Fiber
lézervágó gép LiftMaster
lemezadagoló rendszerrel
- TRUMPF TruLaser 5030 TLF
Co2 lézervágó gép

STANCOLÁS

Max. lemezméret:
3000 x 1500 mm
(átfogással 3500 mm-ig
növelhető).

Anyagvastagság:
Szénacél 0,5–4,0 mm,
Rozsdamentes 0,5–3,0 mm,
Alumínium 0,5–5,0 mm,
Réz 0,5 - 3 mm.

Gépeink:

- TRUMPF TruMatic 7000
Precíziós kombigép
stancoláshoz és
lézervágáshoz
- TRUMPF TruMatic 5000R 1600
stancoló gép (2 db)

CSŐ- ÉS ZÁRTSZELVÉNY MEGMUNKÁLÁS

Max. szálhossz: 6000 mm
Max. kész alkatrészhossz:
3000 mm

Átmérő: 20–150 mm

Anyag: Acél, rozsdamentes,
alumínium

Falvastagság: max. 6 mm

Technológiai paraméter:
+145 mm (tokmánymegfogás
miatti ráhagyás)

Gépünk:

- TRUMPF TruLaser Tube 5000
Co2 2D 3200 W-os cső- és
zártszelvény lézervágó gép



TruBend Center 7030

ÉLHAJLÍTÁS

Max. lemez hossz:

3000 mm

Max. anyagvastagság:

- 6 mm teljes hosszban,
- max. 10 mm vastagság 1500 mm hosszig.

Szerszámozás:

felső R1 / alsó V6–V50

Gépeink:

- TRUMPF TruBend 5130 élhajlító gép (2 db)
- TRUMPF TruBend 3100 élhajlító gép (2 db)
- TRUMPF TruBend 7036 élhajlító gép

PANELHAJLÍTÁS

Maximális lemezformátum:

3050 x 1525 mm

Hajlítási erő:

101 t ▲ ■ ●

Hajlítási hossz:

3123 mm

Maximális hajlítási vastagság:

2 mm

Gépünk:

- TRUMPF TruBend Center 7030 panelhajlító gép

CSŐHAJLÍTÁS

Max. csőátmérő:

52 mm

Max. anyag hossz:

4500 mm

Specifikáció (Falvastagság):

- Szerkezeti acél:
Max. \varnothing 50,8 x 2,0t
- Rozsdamentes acél:
Max. \varnothing 42,7 x 1,65t

Gépeink:

- SOCO SB-52X10A Cső- és zártszelvény hajlító gép
- SOCO SB-39x4A-35-v+ punch

HEGESZTÉS

Eljárások:

- **TIG** – precíziós és esztétikai varratok,
- **MIG/MAG** – sorozatgyártás, szerkezeti elemek
- **Fiber Laser** – gyors, alacsony hőbevitel

EGYÉB LEMEZIPARI TECHNOLÓGIÁK

- **Kötőelem sajtolás**
- **Csaphegesztés**
- **Ponthegesztés**
- **Csiszolás, sorjázás**

GÉPEINK

- VS-W ECO-I Kézi Fiber lézerhegesztő gép 2 db
- STEELINE BSM1100 RDB automata sorjátlanító, revétlenítő és felületcsiszoló gép
- British Federal Stronghold 100 ponthegesztő készülék
- SOYER BMS9 kézi csapbelövő készülék
- PEMSERTER Series 4 pneumatikus kötőelem sajtoló készülék

SZEMCSESZÓRÁS

Felületelőkészítés:

- Acél és rozsdamentes alkatrészek mechanikai tisztítása és revétlenítése.
- Optimális tapadófelület kialakítása a bevonatrendszerek számára.

Eredmény:

- Megnövelt élettartam és maximális tapadás.

Maximális befoglaló méret:

- 5000 mm (Hossz) x 500 mm (Szélesség) x 1800 mm (Magasság)

KÉZI PORSZÓRÁS

Egyedi megoldások:

- Elektrosztatikus porszórás a teljes RAL színskálán.
- Kézi és speciális eljárások a termék funkciójához és környezetéhez igazítva.
- Időtálló, korrózióálló és ütésálló bevonatok minden geometriához.

Kapacitás és rugalmasság:

- 3 db önálló szórókabin, mely lehetővé teszi több szín egyidejű felhordását és a gyors átállást.
- Beégető kemence méret: 7500 x 1500 x 1000 mm (extra hosszú alkatrészekhez).

Folyamat:

- Precíz kézi felhordás és kemencés beégetés a stabil végeredményért.

AUTOMATA PORFESTÉS

Kapacitás és technológia:

- 4 db automata szórópisztoly a hatékony sorozatgyártáshoz.
- 2 db kézi szórópisztoly a komplex geometriák precíz fedéséhez.
- 6 fázisú előkezelés a tökéletes felületvédelemért.
- Konvejorpályás automata adagolórendszer nagy sorozatokhoz.
- Munkadarab méret: max. 3000 x 1200 x 600 mm.

Minőségi mutatók:

- Magas korrózióállóság: akár 750 órás sópermetállóság.

Gépünk:

- GEMA automata elektrosztatikus porfestősor többzónás előkezelővel.

MINŐSÉG- IRÁNYÍTÁS

Tanúsítványaink:

- ISO 9001:2015 minőségirányítási rendszer.
- ISO 14001:2015 környezetközpontú irányítási rendszer.

Ellenőrzés:

- Folyamatos gyártásközi és végellenőrzés.
- Kalibrált mérőeszközök és dokumentált folyamatok.
- 100%-os megfelelésre való törekvés.

LOGISZTIKA

Szolgáltatásaink:

- **Saját gépjárműpark:** pontos és rugalmas kiszállítás.
- **Készletezés:** alapanyag- és késztermék-raktározás.
- **JIT beszállítás:** illeszkedés a partnereink ellátási láncába.

Csomagolás:

- Egyedi raklapok, KLT ládák vagy védőfóliázás az igények szerint.

ERŐSSÉGEINK

Miért válasszon minket?

- **Komplexitás:** a tervezéstől a késztermékig minden egy helyen.
- **Modern géppark:** csúcskategóriás TRUMPF és SOCO berendezések.
- **Tapasztalat:** több évtizedes szakértelem a lemezmegmunkálásban.
- **Rugalmasság:** közepes és nagy sorozatok hatékony gyártása.