

Komplex gyártási megoldások a tervezéstől



LINARDICS KFT

Értéket adunk a fémnek.

CNC lemezmegmunkálás * 3D tervezés * lézervágás * stancolás * élhajlítás
hegesztés * lemunkálás * kötőelem sajtolás * csaphegesztés
szemcseszórás * elektrosztatikus porfestés * kiszállítás

a kiszállításig.

KIK VAGYUNK?

Egy 1994-ben alapított, **100%-ban magyar tulajdonú családi vállalkozás**, amely pénzügyileg stabil és szakmailag elismert a piacon, bizonyított múlttal rendelkezik a **fémipar, a lemezmegmunkálás és a porfestés területén**.

Célunk, hogy partnereink számára technológiai és gyártási szempontból is **biztonságos választás** legyünk. Nemcsak követjük, hanem fejlesztjük is a technológiát: folyamatos beruházásokkal, modern gépparkkal, automatizált megoldásokkal.

Partnereink hosszú távú, stratégiai partnerként tekintenek ránk.



Több mint **30 év tapasztalat** az ipari gyártásban



ISO 9001 minősítés



40+ szakképzett dolgozó



Folyamatos gép- és technológiai fejlesztés



BESZERZŐI PROBLÉMA

Több beszállító. Több kockázat. Több veszteség.

Amikor a gyártási folyamat több cégen keresztül halad, a beszerzés elveszíti az irányítást. A határidők csúsznak, a költségek nőnek, a felelősség szétfolyik.

**A probléma nem a technológia.
A probléma a széttöredezett folyamat.**

- Határidőcsúszás ❌
- Többszöri egyeztetés ❌
- Minőségi eltérés ❌
- Felelősség elmosódása ❌
- Rejtett logisztikai költségek ❌

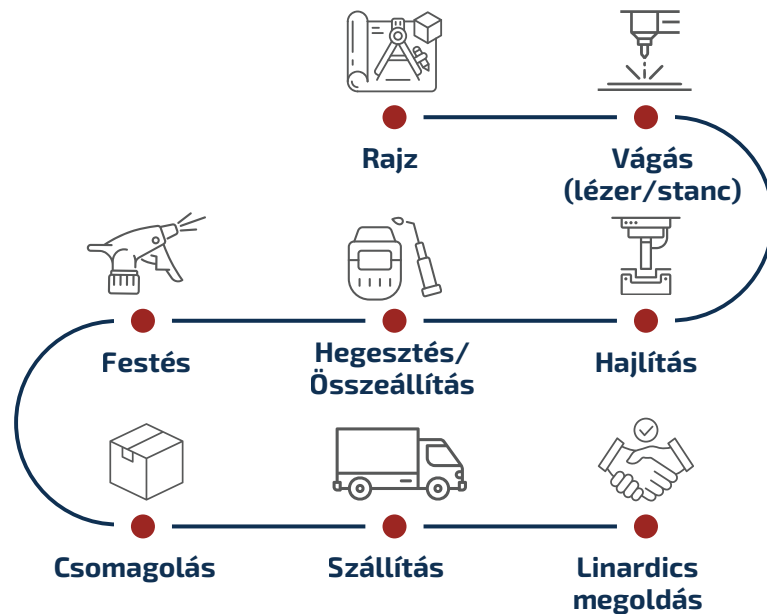


Ebből a helyzetből mi kivezető utat adunk.

Idő- és költséghatékonyság.

Nincs szükség több beszállító koordinálására, a belső logisztika optimalizált. A teljes folyamat egy kézben történő kezelése csökkenti az Ön beszerzési kockázatát.

Komplex fémipari gyártás egy kézben. Tervezéstől a készterméig.



MÉRET ÉS STABILITÁS

Kapacitásgarancia: Jelentős gyártási és raktározási infrastruktúránk biztosítja a folyamatos és nagy volumenű igények kiszolgálását, elkerülve a szűk keresztmetszeteket az Ön gyártási folyamatában.

Stabil
saját tulajdonú
infrastruktúra

26.000 m²

8.500 m²
üzem



11.500 m²
zöld



Modern gyártási környezet és fenntarthatóság

~1000 tonna
feldolgozott alapanyag évente 



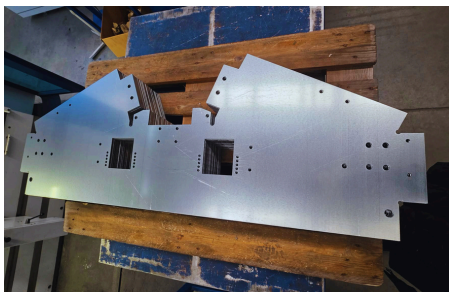
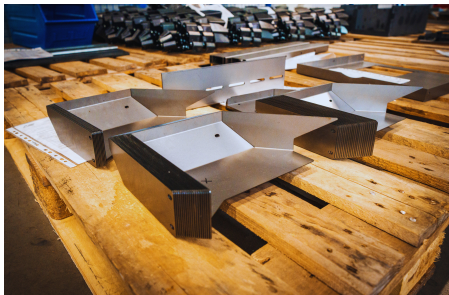
MIT GYÁRTUNK?

Sorozatgyártásra optimalizált kapacitás:

Közepes és nagy darabszámú fémalkatrészek gyártását vállaljuk ipari partnereink számára, állandó minőség mellett. Folyamataink a stabil, ismételhető gyártásra és a beszállítói láncba illeszthető megbízható teljesítésre épülnek.

Alkatrészek, szerkezetek, vázák, burkolatok, konzolok gyártása; **a fém- és lemezmegmunkálás teljes spektruma.**

Anyag: szerkezeti acél, rozsdamentes acél, alumínium, vörös- és sárgaréz.



GYÁRTÁSI FOLYAMAT



Átgondolt gyártási folyamat - tervezhető eredmény

A Linardics Kft.-nél a gyártás nem elszigetelt műveletek sorozata, hanem **egy kézben tartott, átlátható folyamat** a rajztól a késztermékig.

Folyamatbiztonság és nyomon követés: A teljes értéklánc házon belüli kezelése csökkenti a hibalehetőségeket és átláthatóvá teszi a gyártás minden lépését. A folyamat minden lépése nyomon követhető, így a gyártás tervezhető, ellenőrizhető és stabil.

Folyamat egy kézben:



LÉZERVÁGÁS

Pontosság és sebesség: Korszerű síklézer technológia a legkülönbözőbb anyagvastagságokhoz, komplex geometriák esetén jelentős idő- és költségmegtakarítás.

Max. lemezméret: 3000 x 1500 mm.

Vágási tartomány:

- akár 20 mm szénacél,
- 15 mm rozsdamentes,
- 10 mm alumínium,
- vörös- és sárgaréz 8 mm-ig.

Gépeink:

- TRUMPF TruMatic 7000 Precíziós kombigép stancoláshoz és lézervágáshoz
- TRUMPF TruLaser 3030 Fiber lézervágó gép LiftMaster lemezadagoló rendszerrel
- TRUMPF TruLaser 5030 TLF Co2 lézervágó gép



**Tiszta vágási él.
Minimális utómunka.
Gyors átfutás.**



CSŐ- ÉS ZÁRTSZELVÉNY MEGMUNKÁLÁS

Összetett geometriák gazdaságos gyártása: A legújabb technológiával, 2D vágófejjel, pontos geometriákkal és maximális adagolhatósággal, felesleges utómunka nélkül.

A csőlézer technológia lehetővé teszi az összetett formák gyors, pontos és ismételhető gyártását, csökkentve az utómunka igényét és a darabköltséget.

Max. hossz: 3000 mm

Átmérő: 20–150 mm

Anyag:

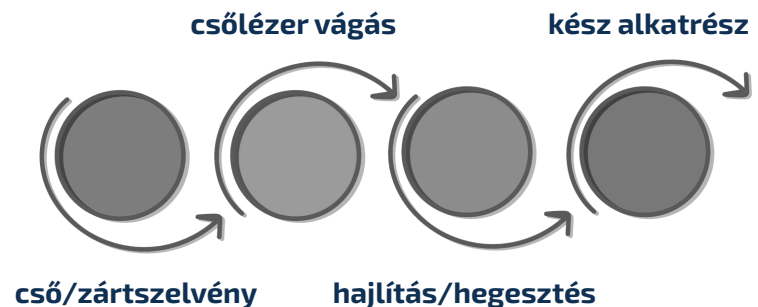
Falvastagság: max. 6 mm

Acél, rozsdamentes

Gépünk:

- TRUMPF TruLaser Tube 5000 Co2 2D 3200 W-os cső- és zártszelvény lézervágó gép

Szabványos és egyedi cső- és zártszelvény-alapanyagok precíz megmunkálása, sorozatbiztos minőségben.



STANCOLÁS

Leggazdaságosabb megmunkálás nagy szériák esetén.

Költséghatékony szériagyártás: Gyors és pontos kivágás, alakítás, menetezés, peremezés, kifejezetten nagy szériákra optimalizálva, alacsony darabköltséggel.

Max. lemezméret: 3000 × 1500 mm
(átfogással 3500 mm-ig növelhető).

Anyagvastagság:

Szénacél

0,5–4,0 mm,

Rozsdamentes

0,5–3,0 mm,

Alumínium, réz

0,5–5,0 mm.

Ha darabszám alapján dönt, ez a technológia adja a legjobb egységköltséget.

Gépeink:

- TRUMPF TruMatic 5000R 1600 stancoló gép (2 db)
- TRUMPF TruMatic 7000 Precíziós kombigép stancoláshoz és lézervágáshoz

Szériákhoz optimalizálva



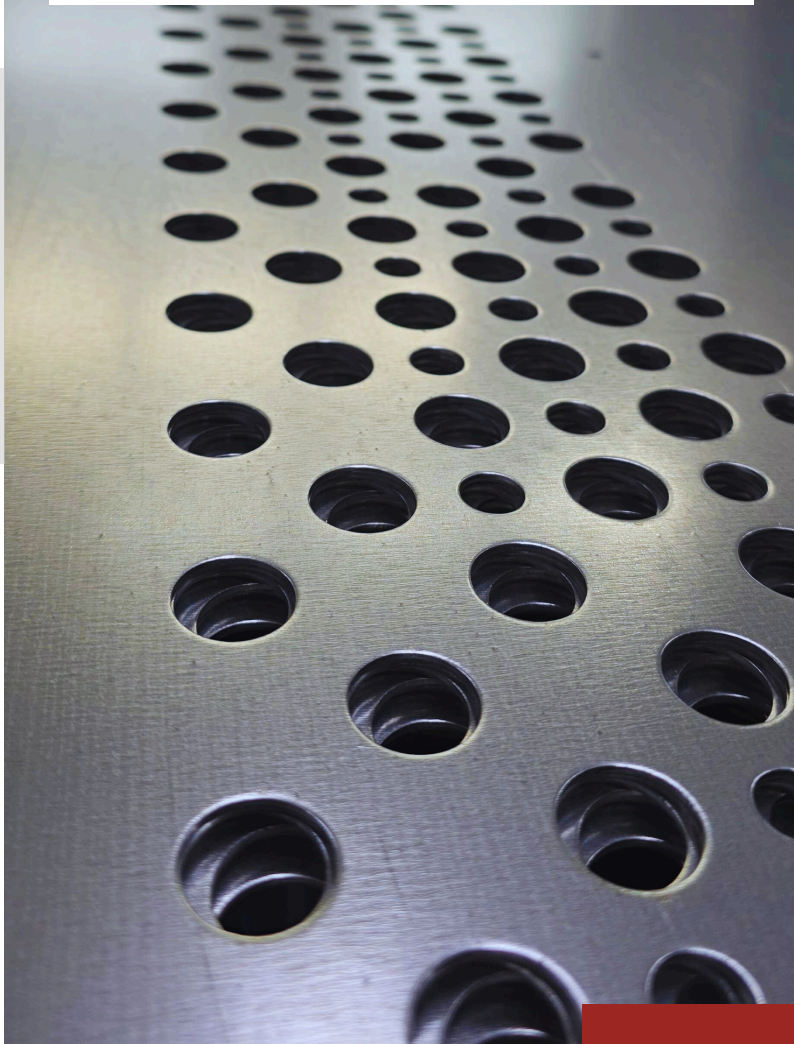
Gyors ciklus



Nagy darabszám



Alacsony darabköltség



LEMEZHAJLÍTÁS

Rugalmasság és pontosság: Modern élhajlító és automata panelhajlító technológiáinkkal a legösszetettebb lemezgeometriák is megbízhatóan és ismételhető minőségben készülnek prototípustól a sorozatgyártásig.

Max. lemez hossz:

3000 mm

Max. anyagvastagság:

- 6 mm teljes hosszban,
- max. 10 mm vastagság 1500 mm hosszig.

Szerszámozás:

felső R1 / alsó V6–V50

Gépeink:

- TRUMPF TruBend Center 7030 panelhajlító gép
- TRUMPF TruBend 5130 élhajlító gép (2 db)
- TRUMPF TruBend 3100 élhajlító gép (2 db)
- TRUMPF TruBend 7036 élhajlító gép

Mit jelent ez a megrendelőnek?

- ✔ **Kevesebb alkatrész**
– több funkció egy hajlított elemben
- ✔ **Maximális szilárdság**
– utólagos hegesztés és anyagtorzulás nélkül
- ✔ **Gyorsabb gyártás**
– kevesebb művelet, rövidebb átfutás
- ✔ **Ismételhető minőség**
– sorozatban is azonos geometria

CSŐHAJLÍTÁS

Íves formák.

Stabil geometria.

Sorozatra tervezve.

Modern csőhajlítási technológiánk lehetővé teszi bonyolult, íves csőgeometriák pontos és ismételhető gyártását, deformáció és keresztmetszet-torzulás nélkül.

Max. csőátmérő: 52 mm

Max. anyaghossz: 4500 mm

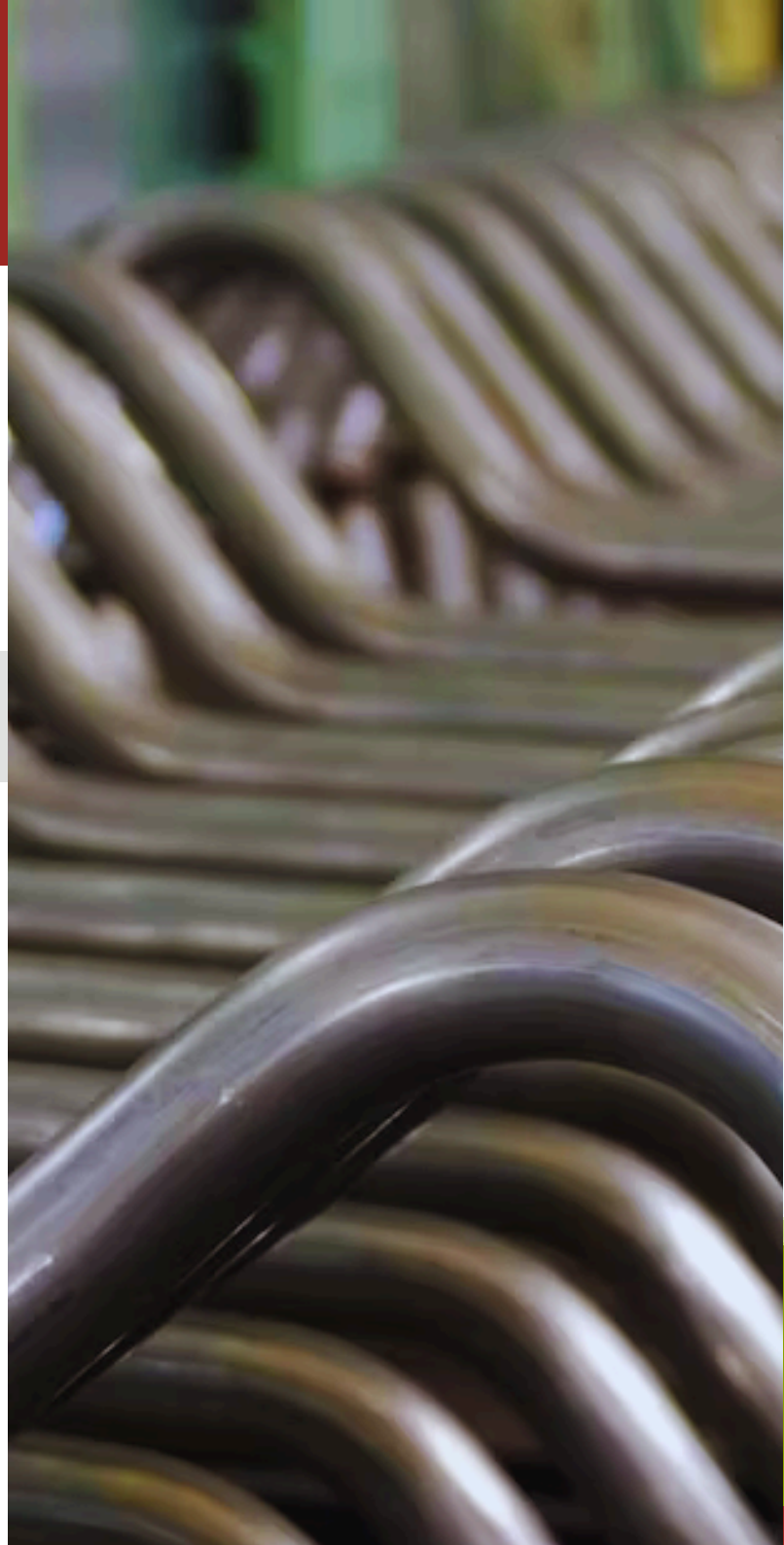
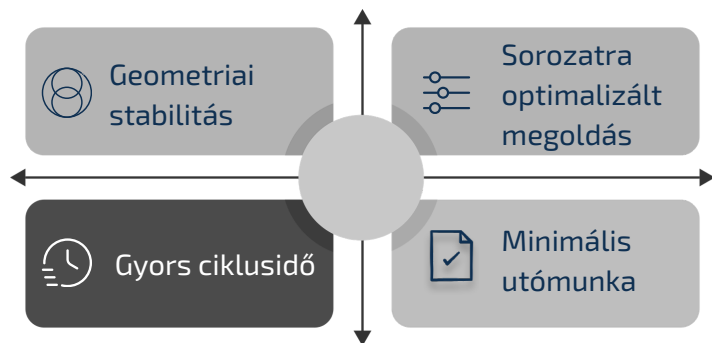
Mit old meg?

- Komplex ívek és hajlítási sugarak
- Szerkezeti elemek, vázak, tartók
- Sorozatgyártás állandó méretpontossággal

Gépeink:

- SOCO SB-52X10A Cső- és zártszelvény hajlító gép
- SOCO SB-39x4A-35-v+ punch

Előnyök:



HEGESZTÉS

Szakértő összeállítás és minőségbiztosítás.

Tartós és minőségi kötések: Széleskörű hegesztési eljárások és szakértő összeállítás szén- és rozsdamentes acélhoz, valamint alumíniumhoz, **sorozatgyártásra optimalizált, ellenőrzött folyamatokkal**, garantált ipari minőségben.

Eljárások:

- TIG – precíziós és esztétikai varratok,
- MIG/MAG – sorozatgyártás, szerkezeti elemek
- Fiber Laser – gyors, alacsony hőbevitel

Szolgáltatások: lakatosipari munkák, szerkezeti összeállítás, varratcsiszolás, utómunkák és felület-előkészítés **készre gyártott egységekhez.**



Hegesztett alkatrészek, amelyek nem igényelnek kompromisszumot a további megmunkálásnál.

EGYÉB LEMEZIPARI TECHNOLÓGIÁK

Teljes körű megoldások egy helyen

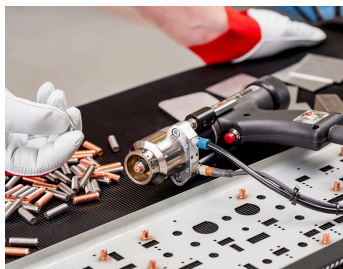
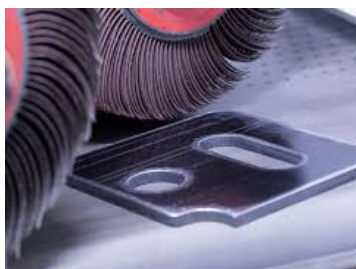
Komplex megoldások: Kötőelemek sajtolása, csaphegesztés, ponthegesztés és csiszolás egy helyen, csökkentve az alvállalkozók számát, az átfutási időt és a logisztikai terheket.

- Kötőelem sajtolás
- Csaphegesztés
- Ponthegesztés
- Csiszolás, sorjázás

Kevesebb beszállító, gyorsabb átfutás, kiszámítható minőség.

Gépeink:

- VS-W ECO-I Kézi Fiber lézerhegesztő gép 2 db
- STEELINE BSM1100 RDB automata sorjátlanító, revétlenítő és felületcsiszoló gép
- British Federal Stronghold 100 ponthegesztő készülék
- SOYER BMS9 kézi csapbelövő készülék
- PEMserter Series 4 pneumatikus kötőelem sajtoló készülék



FELÜLETKEZELÉS

Ipari korrózióvédelem, automata porfestés.

Megnövelt élettartam és esztétika: Automata porfestősorunk magas sópermetállóságot (**750 óra**) és kiváló minőséget biztosít a termékeinek.

Nem csak automata porfestés: **kézi és speciális megoldások is elérhetők**, a termék funkciójához és környezetéhez igazítva.

- Szemcseszórás
- 6 fázisú előkezelés
- Automata és kézi porszórás
- Kemencés beégetés
- Magas korrózióállóság



MIÉRT A LINARDICS KFT?

Stabil, komplex gyártási partner a teljes értéklánc mentén.

Nem csak gyártunk, hanem a gyártási logikát is optimalizáljuk.

Olyan beszállítóként dolgozunk, amely nem csupán egy-egy gyártási műveletet végez el.

A teljes gyártási folyamatot átlátjuk és közben tartjuk a műszaki egyeztetéstől a kész alkatrészig.

A partner céljait, határidőit és költségkeretét már a tervezési fázisban figyelembe vesszük, így a gyártás tervezhető, ellenőrizhető és stabil marad a teljes projekt során.

A teljes értéklánc házon belüli kezelése:

- ✓ csökkenti a hibalehetőségeket,
- ✓ lerövidíti az átfutási időt,
- ✓ és minimalizálja a kommunikációs kockázatot.

A gyártás minden lépése nyomon követhető, így a projekt előre tervezhető, ellenőrizhető és ismételhető minőségben megvalósítható.

A Linardics Kft-nél a gyártás nem kockázat, hanem kontrollált folyamat.





KÉRJEN AJÁNLATOT MÉG MA!

**Küldje el a rajzát, amelyre mi megoldást adunk.
Várjuk ajánlatkérését, szakértőink készen állnak a gyártási
megoldások kidolgozására.**

További műszaki információk és kapcsolat:



linardicskft@linardics.hu



+36 22 503 865



8000 Székesfehérvár, Sóstó Ipari Park Osztrák utca 1.



linardics.hu